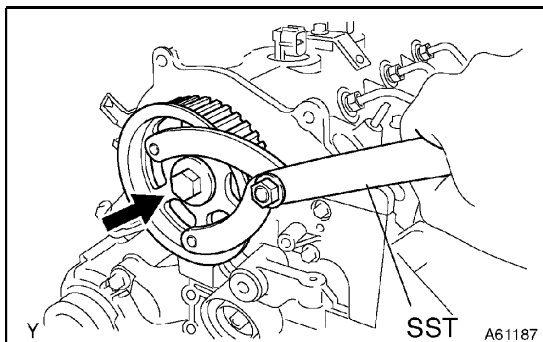


ЗАМЕНА

1. ОТСОЕДИНИТЬ ОТРИЦАТЕЛЬНУЮ КЛЕММУ АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ
2. СНЯТЬ ПЕРЕДНЕЕ ПРАВОЕ КОЛЕСО
3. СНЯТЬ НИЖНИЙ ЛЕВЫЙ ЩИТОК ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 14-85)
4. СНЯТЬ НИЖНИЙ ЩИТОК ДВИГАТЕЛЯ № 1 (см. стр. 14-85)
5. СНЯТЬ НИЖНИЙ ПРАВЫЙ ЩИТОК ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 14-85)
6. СНЯТЬ КРЫШКУ РЫЧАГА ОЧИСТИТЕЛЯ ВЕТРОВОГО СТЕКЛА (см. стр. 66-12)
7. СНЯТЬ ЛЕВЫЙ РЫЧАГ ОЧИСТИТЕЛЯ ВЕТРОВОГО СТЕКЛА С ЩЕТКОЙ В СБОРЕ (см. стр. 66-12)
8. СНЯТЬ ПРАВЫЙ РЫЧАГ ОЧИСТИТЕЛЯ ВЕТРОВОГО СТЕКЛА С ЩЕТКОЙ В СБОРЕ (см. стр. 66-12)
9. СНЯТЬ УПЛОТНИТЕЛЬ ВЕРХНЕЙ КРОМКИ МОТООТСЕКА (см. стр. 66-12)
10. СНЯТЬ ВЕРХНИЙ ПРАВЫЙ ОБТЕКАТЕЛЬ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОТВЕРСТИЯ (см. стр. 66-12)
11. СНЯТЬ ВЕРХНИЙ ЛЕВЫЙ ОБТЕКАТЕЛЬ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОТВЕРСТИЯ (см. стр. 66-12)
12. СНЯТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ПРИВОДА СТЕКЛООЧИСТИТЕЛЯ С ТЯГОЙ В СБОРЕ (см. стр. 66-12)
13. СНЯТЬ ВЕРХНЮЮ НАРУЖНУЮ ПАНЕЛЬ КАПОТА (см. стр. 14-105)
14. СНЯТЬ ВЕРХНИЙ КОЖУХ РАДИАТОРА (см. стр. 14-85)
15. СНЯТЬ ВАКУУМ-РЕСИВЕР (см. стр. 14-105)
16. СНЯТЬ КРЫШКУ ДВИГАТЕЛЯ № 1 (см. стр. 14-85)
17. СНЯТЬ ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР С ВОЗДУХОВОДОМ В СБОРЕ (см. стр. 14-105)
18. СНЯТЬ АККУМУЛЯТОРНУЮ БАТАРЕЮ
19. СНЯТЬ ВОЗДУХОВОД № 1 (см. стр. 14-105)
20. СНЯТЬ ЭЛЕКТРОННЫЙ БЛОК ПРИВОДА ФОРСУНОК (см. стр. 14-105)
21. СНЯТЬ КЛИНОВОЙ РЕМЕНЬ № 1 (ПРИВОДА КОМПРЕССОРА КОНДИЦИОНЕРА ОТ ШКИВА КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА) (см. стр. 14-84)
22. СНЯТЬ КЛИНОВОЙ РЕМЕНЬ ПРИВОДА ГЕНЕРАТОРА (см. стр. 14-84)
23. СНЯТЬ КРОНШТЕЙН ОПОРНОГО РОЛИКА НАСОСА ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ (см. стр. 14-131)
24. СНЯТЬ ПОДУШКУ ПРАВОЙ ОПОРЫ ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 14-131)
25. СНЯТЬ ШКИВ КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА (см. стр. 14-131)
SST 09213-54015 (09213-70020), 09330-00021, 09950-50013 (09951-05010, 09952-05010, 09953-05020, 09954-05031)
26. СНЯТЬ ОПОРНЫЙ РОЛИК В СБОРЕ (см. стр. 14-131)
27. ОТСОЕДИНИТЬ ЖГУТ ПРОВОДОВ ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 14-131)
28. СНЯТЬ КРЫШКУ РЕМЕННОГО ПРИВОДА ГРМ № 2 (см. стр. 14-131)
29. СНЯТЬ КРЫШКУ РЕМЕННОГО ПРИВОДА ГРМ № 1 (см. стр. 14-131)
30. СНЯТЬ ОПОРНЫЙ РОЛИК РЕМЕННОГО ПРИВОДА ГРМ
31. СНЯТЬ КРОНШТЕЙН ОПОРЫ ПОПЕРЕЧНО РАСПОЛОЖЕННОГО ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 14-131)
32. УСТАНОВИТЬ ПОРШЕНЬ ЦИЛИНДРА № 1 В ВМТ ТАКТА СЖАТИЯ (см. стр. 14-131)
33. СНЯТЬ ПЛАСТИНУ КРЫШКИ ЦЕПНОГО ПРИВОДА ГРМ (см. стр. 14-131)
34. СНЯТЬ РЕМЕННОЙ ПРИВОД ГРМ (см. стр. 14-131)
35. СНЯТЬ ДАТЧИК ПОЛОЖЕНИЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА (см. стр. 10-34)



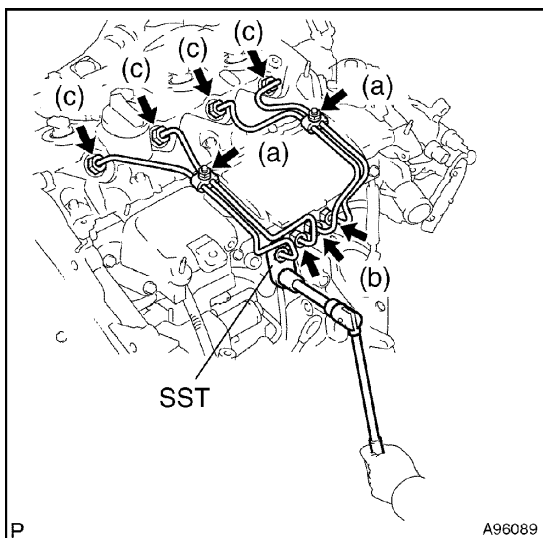
36. СНЯТЬ ВЕДУЩУЮ ШЕСТЕРНЮ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА

- (a) С помощью SST вывернуть болт крепления шестерни.
SST 09960-10010 (09962-01000, 09963-01000)
- (b) Снять ведущую шестерню распределительного вала.

УКАЗАНИЕ:

Снять шестерню, слегка ударяя по ней пластмассовым молотком.

- (c) Извлечь шпонку.



37. СНЯТЬ ТОПЛИВНУЮ ТРУБКУ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ № 1

- (a) Отвернуть 2 гайки и отсоединить от впускного коллектора 2 верхних фиксатора топливных трубок высокого давления.
- (b) С помощью SST отсоединить топливную трубку высокого давления от топливной рампы Common Rail.
SST 09023-12700
- (c) С помощью SST отсоединить топливную трубку высокого давления от форсунки.
SST 09023-12700
- (d) После снятия топливной трубки высокого давления, закрыть топливную рампу виниловой лентой и закрыть впускной канал форсунки полиэтиленовым пакетом, чтобы исключить попадание грязи и инородных частиц.

38. СНЯТЬ ТОПЛИВНУЮ ТРУБКУ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ № 2

SST 09023-12700

УКАЗАНИЕ:

Выполнить те же операции, что и при снятии топливной трубки высокого давления № 1.

39. СНЯТЬ ТОПЛИВНУЮ ТРУБКУ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ № 3

SST 09023-12700

УКАЗАНИЕ:

Выполнить те же операции, что и при снятии топливной трубки высокого давления № 1.

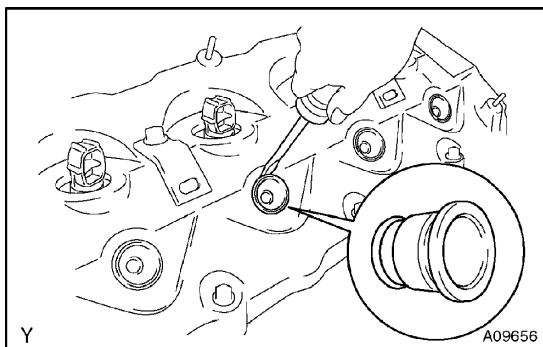
40. СНЯТЬ ТОПЛИВНУЮ ТРУБКУ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ № 4

SST 09023-12700

УКАЗАНИЕ:

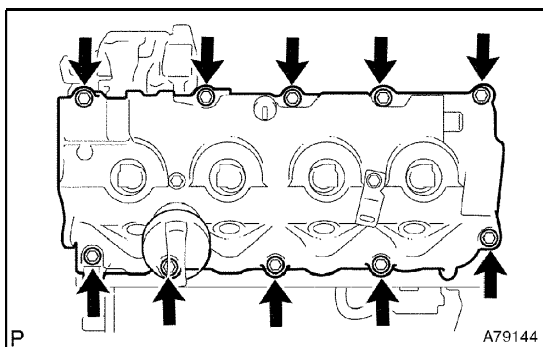
Выполнить те же операции, что и при снятии топливной трубки высокого давления № 1.

41. СНЯТЬ ВАКУУМНЫЙ НАСОС В СБОРЕ (см. стр. 14-105)



42. СНЯТЬ УПЛОТНИТЕЛЬ КОРПУСА ФОРСУНКИ

- (a) С помощью отвертки извлечь 4 уплотнителя корпусов форсунок.

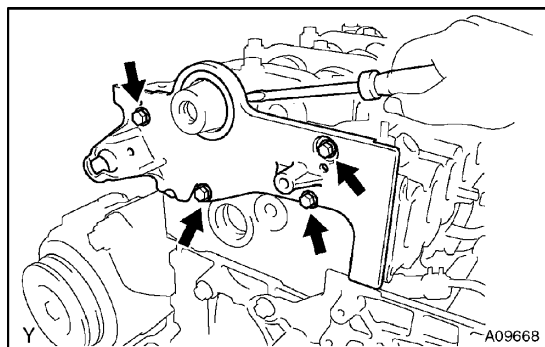


43. СНЯТЬ КРЫШКУ ГОЛОВКИ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ

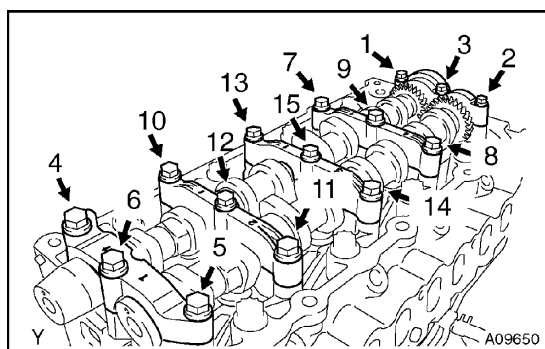
- (a) Вывернуть 10 болтов, снять крышку головки блока цилиндров и прокладку.

44. СНЯТЬ ТРУБОПРОВОД ОБРАТНОГО СЛИВА ТОПЛИВА В СБОРЕ (см. стр. 11-58)**45. СНЯТЬ ФОРСУНКУ В СБОРЕ (см. стр. 11-58)****УКАЗАНИЕ:**

Так как каждая форсунка имеет собственные характеристики впрыска топлива, снятые форсунки следует располагать в определенном порядке, чтобы при сборке установить форсунки на прежние места.

**46. СНЯТЬ КРЫШКУ САЛЬНИКА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА**

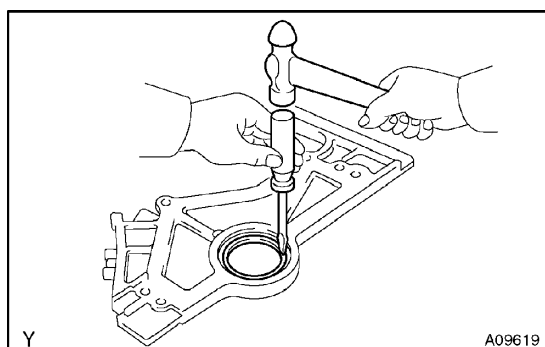
- (a) Вывернуть 4 болта.
- (b) Отделить крышку сальника, вставив отвертку между крышкой сальника и крышкой подшипника распределительного вала.

**47. СНЯТЬ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВАЛ**

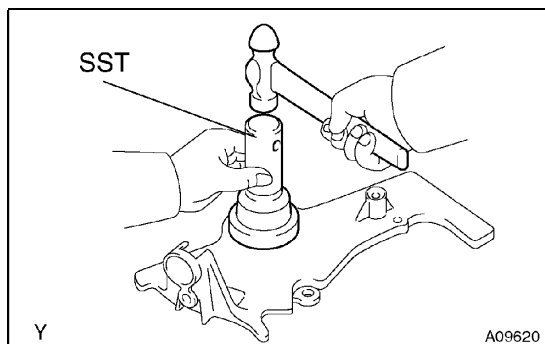
- (a) В несколько приемов равномерно ослабить и вывернуть 15 болтов крышек подшипников, действуя в указанной на рисунке последовательности.
- (b) Снять 5 крышек подшипников и распределительный вал.

48. СНЯТЬ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВАЛ № 2

- (a) Снять распределительный вал и корпус подшипников распределительного вала.

**49. ИЗВЛЕЧЬ САЛЬНИК РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА**

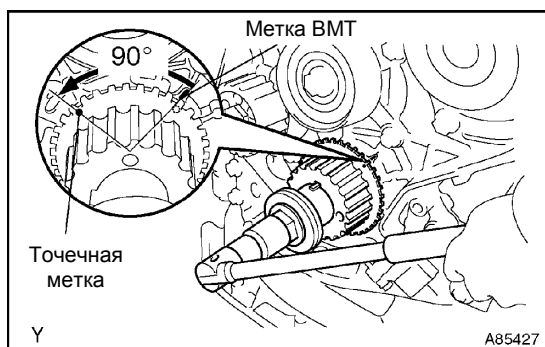
- (a) Извлечь сальник с помощью отвертки и молотка.

**50. УСТАНОВИТЬ САЛЬНИК РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА**

- (a) При помощи оправки SST и молотка запрессовать новый сальник так, чтобы его поверхность была заподлицо с краем крышки сальника.
SST 09223-46011
- (b) Нанести на край нового сальника универсальную консистентную смазку.

ПРИМЕЧАНИЕ:

На посадочной поверхности сальника не должно быть песка, грязи и других инородных частиц.



51. УСТАНОВИТЬ ПОРШЕНЬ ЦИЛИНДРА № 1 В ВМТ ТАКТА СЖАТИЯ

- (a) Повернуть коленчатый вал за болт крепления шкива и установить шестерню привода ГРМ так, чтобы точечная метка на ней заняла положение 90° до ВМТ, как показано на рисунке.

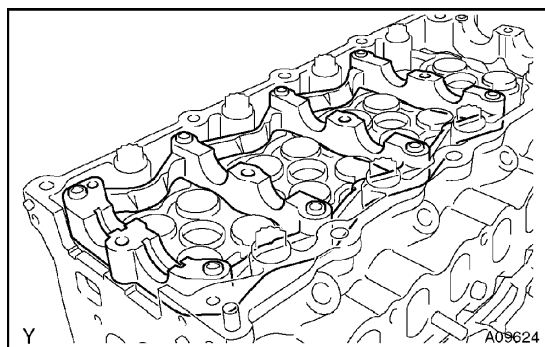
ПРИМЕЧАНИЕ:

Если установить шестерню привода ГРМ под другим углом, днище поршня может соприкоснуться с тарелкой клапана.

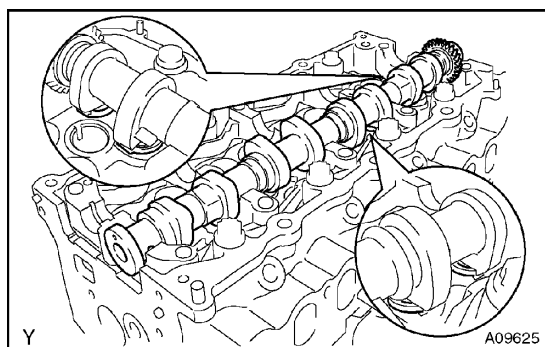
52. УСТАНОВИТЬ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВАЛ

ПРИМЕЧАНИЕ:

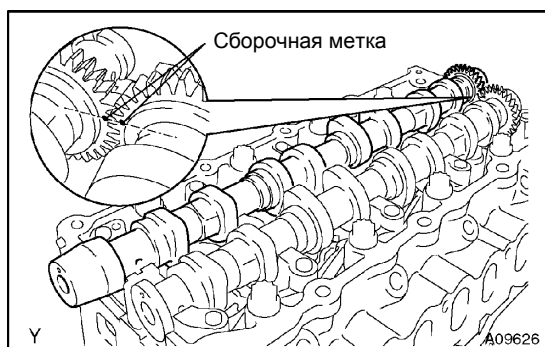
Из-за малого осевого зазора распределительного вала, при сборке распределительный вал следует удерживать строго горизонтально. Если распределительный вал будет расположен не горизонтально, можно повредить головку блока цилиндров или распределительный вал. Чтобы избежать этого, следует выполнить указанные ниже действия.



- (a) Установить корпус подшипников распределительного вала в головку блока цилиндров.

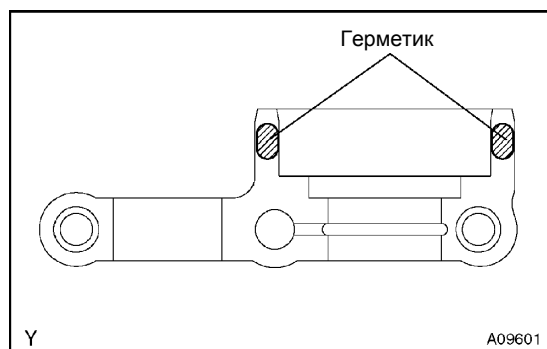


- (b) Установить распределительный вал.
 (c) Смазать моторным маслом кулачки и шестерню распределительного вала, а также подшипники распределительного вала.
 (d) Установить распределительный вал впускных клапанов на корпус подшипников распределительного вала так, чтобы вершины кулачков цилиндров № 3 и № 4 были направлены вниз, как изображено на рисунке.



53. УСТАНОВИТЬ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВАЛ № 2

- (a) Установить распределительный вал № 2.
 (b) Смазать моторным маслом кулачки и шестерню распределительного вала, а также подшипники распределительного вала.
 (c) Ввести в зацепление шестерни распределительных валов выпускных и впускных клапанов, совместив метки на шестернях.
 (d) Проворачивая опустить распределительный вал выпускных клапанов на корпус подшипников, одновременно вводя шестерни в зацепление.

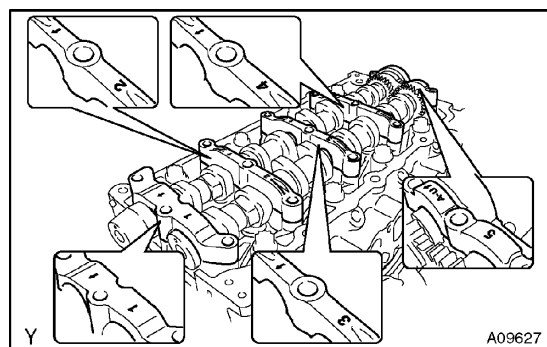


(е) Установить крышки подшипников распределительного вала.

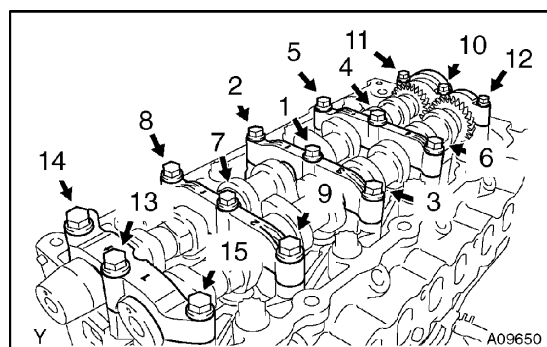
(1) Удалить остатки старого герметика (FIPG) с крышки подшипника № 5 распределительного вала.

(2) Нанести герметик на крышку подшипника № 5 распределительного вала, как указано на рисунке.

Герметик: Каталожный номер 08826-00100 или аналогичный



(3) Установить на место 5 крышек подшипников.



(4) В несколько приемов равномерно затянуть 15 болтов крышек подшипников, действуя в указанной на рисунке последовательности.

Момент затяжки: 20 Н·м (204 кгс·см, 15 фунт-сила-футов)

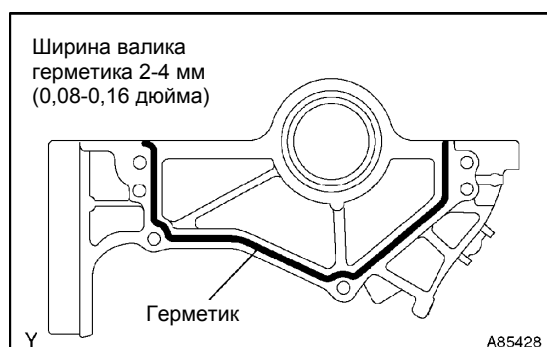
54. УСТАНОВИТЬ КРЫШКУ САЛЬНИКА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА

(а) Удалить остатки старого герметика (FIPG).

Следить, чтобы масло не попало на сопрягающиеся поверхности крышки сальника и блока цилиндров.

(1) Тщательно очистить все детали от остатков герметика.

(2) Летучим растворителем очистить сопрягающиеся поверхности.



(b) Нанести герметик на крышку сальника, как указано на рисунке.

Герметик: Каталожный номер 0882-00100 или аналогичный

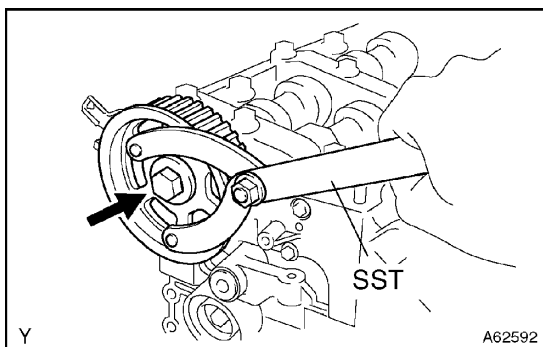
(1) Обрезать наконечник упаковки герметика, чтобы диаметр отверстия составлял 2-4 мм (0,08-0,16 дюйма).

(2) После нанесения герметика установить детали в течение 3 минут и закрепить детали в течение 15 минут.

(3) Сразу же снять наконечник с тюбика, затем закрыть тюбик крышкой.

(с) Закрепить крышку сальника 4 болтами. В несколько приемов равномерно затянуть 4 болта.

Момент затяжки: 8,8 Н·м (90 кгс·см, 78 дюйм-фунтов)



55. УСТАНОВИТЬ ВЕДУЩУЮ ШЕСТЕРНЮ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА

- Установить шпонку шестерни в канавку распределительного вала.
- Совместив канавку в шестерне со шпонкой на валу, установить шестерню на распределительный вал.
- С помощью SST затянуть болт крепления шестерни.

SST 09960-10010 (09962-01000, 09963-01000)

Момент затяжки: 88 Н·м (899 кгс·см, 65 фунт-сила-футов)

56. УСТАНОВИТЬ РЕМЕННОЙ ПРИВОД ГРМ (см. стр. 14-131)

57. ПРОВЕРИТЬ ФАЗЫ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ (см. стр. 14-131)

58. ПРОВЕРИТЬ ЗАЗОРЫ В ПРИВОДЕ КЛАПАНОВ (см. стр. 14-85)

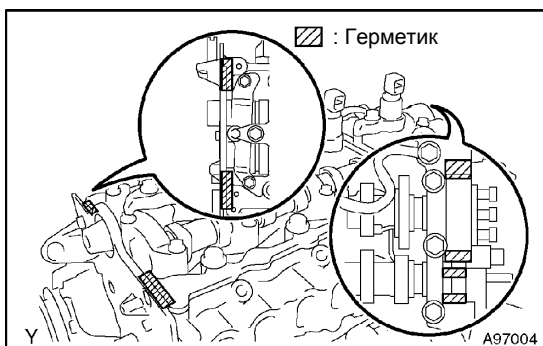
59. ОТРЕГУЛИРОВАТЬ ЗАЗОРЫ В ПРИВОДЕ КЛАПАНОВ (см. стр. 14-85)

60. УСТАНОВИТЬ ДАТЧИК ПОЛОЖЕНИЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА (см. стр. 10-34)

61. УСТАНОВИТЬ ФОРСУНКИ В СБОРЕ (см. стр. 11-58)

62. УСТАНОВИТЬ ТРУБОПРОВОД ОБРАТНОГО СЛИВА ТОПЛИВА В СБОРЕ (см. стр. 11-58)

SST 09992-00242



63. УСТАНОВИТЬ КРЫШКУ ГОЛОВКИ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ

- Удалить остатки старого герметика (FIPG).
- Нанести герметик на головку блока цилиндров, как показано на рисунке.

Герметик: Каталожный номер 08826-00100 или аналогичный

- Установить прокладку на крышку головки блока цилиндров.
- Установить крышку головки блока цилиндров и закрепить 10 болтами.

Момент затяжки: 13 Н·м (135 кгс·см, 9,7 фунт-сила-фута)

64. УСТАНОВИТЬ УПЛОТНИТЕЛЬ КОРПУСА ФОРСУНКИ

- Установить 4 новых уплотнителя корпуса форсунки.

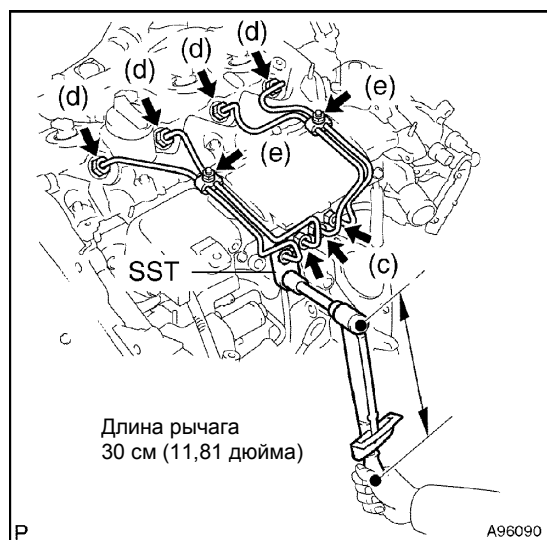
65. УСТАНОВИТЬ ВАКУУМНЫЙ НАСОС В СБОРЕ (см. стр. 14-105)

66. УСТАНОВИТЬ ТОПЛИВНУЮ ТРУБКУ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ № 1

ПРИМЕЧАНИЕ:

Трубки следует устанавливать, охладив двигатель до комнатной температуры или ниже.

- Снять полиэтиленовый пакет с форсунки и виниловую ленту с топливной рампой Common Rail.
- Наживить топливную трубку высокого давления.



- (c) С помощью SST затянуть гайку крепления топливной трубки высокого давления к топливной рампе Common Rail.

SST 09023-12700

Момент затяжки:

31 Н·м (316 кгс·см, 23 фунт-сила-фута) с SST

34 Н·м (347 кгс·см, 25 фунт-сила-футов) без SST

УКАЗАНИЕ:

- Использовать динамометрический ключ с длиной рычага 30 см (11,81 дюйма).
- После установки убедиться, что топливная трубка высокого давления не деформирована и установлена правильно. Если трубка деформирована или не может быть установлена правильно, трубку заменить новой.

- (d) С помощью SST затянуть гайку крепления топливной трубки высокого давления к форсунке.

SST 09023-12700

Момент затяжки:

Для трубок, бывших в употреблении:

42 Н·м (428 кгс·см, 31 фунт-сила-фут) с SST

46 Н·м (469 кгс·см, 34 фунт-сила-фута) без SST

Для новых трубок:

31 Н·м (316 кгс·см, 23 фунт-сила-фута) с SST

34 Н·м (347 кгс·см, 25 фунт-сила-футов) без SST

УКАЗАНИЕ:

- Использовать динамометрический ключ с длиной рычага 30 см (11,81 дюйма).
- После установки убедиться, что топливная трубка высокого давления не деформирована и установлена правильно. Если трубка деформирована или не может быть установлена правильно, трубку заменить новой.

- (e) Установить 2 верхних фиксатора топливной трубки высокого давления и закрепить 2 гайками.

Момент затяжки: 5,0 Н·м (51 кгс·см, 44 дюйм-фунта)

67. УСТАНОВИТЬ ТОПЛИВНУЮ ТРУБКУ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ № 2

SST 09023-12700

УКАЗАНИЕ:

Выполнить те же операции, что и при установке топливной трубки высокого давления № 1.

68. УСТАНОВИТЬ ТОПЛИВНУЮ ТРУБКУ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ № 3

SST 09023-12700

УКАЗАНИЕ:

Выполнить те же операции, что и при установке топливной трубки высокого давления № 1.

69. УСТАНОВИТЬ ТОПЛИВНУЮ ТРУБКУ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ № 4

SST 09023-12700

УКАЗАНИЕ:

Выполнить те же операции, что и при установке топливной трубки высокого давления № 1.

70. УСТАНОВИТЬ ПЛАСТИНУ КРЫШКИ ЦЕПНОГО ПРИВОДА ГРМ (см. стр. 14-131)

71. УСТАНОВИТЬ КРОНШТЕЙН ОПОРЫ ПОПЕРЕЧНО РАСПОЛОЖЕННОГО ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 14-131)

72. УСТАНОВИТЬ ОПОРНЫЙ РОЛИК РЕМЕННОГО ПРИВОДА ГРМ (см. стр. 14-131)
73. УСТАНОВИТЬ КРЫШКУ № 1 РЕМЕННОГО ПРИВОДА ГРМ (см. стр. 14-131)
74. УСТАНОВИТЬ КРЫШКУ № 2 РЕМЕННОГО ПРИВОДА ГРМ (см. стр. 14-131)
75. ПРИСОЕДИНИТЬ ЖГУТ ПРОВОДОВ ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 14-131)
76. УСТАНОВИТЬ ОПОРНЫЙ РОЛИК В СБОРЕ (см. стр. 14-131)
77. УСТАНОВИТЬ ШКИВ КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА (см. стр. 14-131)
SST 09213-54015 (09213-70020), 09330-00021
78. УСТАНОВИТЬ ПОДУШКУ ПРАВОЙ ОПОРЫ ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 14-131)
79. УСТАНОВИТЬ КРОНШТЕЙН ОПОРНОГО РОЛИКА ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ (см. стр. 14-131)
80. ОТРЕГУЛИРОВАТЬ НАТЯЖЕНИЕ КЛИНОВОГО РЕМНЯ № 1 (ПРИВОДА КОМПРЕССОРА КОНДИЦИОНЕРА ОТ ШКИВА КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА) (см. стр. 14-84)
81. УСТАНОВИТЬ ЭЛЕКТРОННЫЙ БЛОК ПРИВОДА ФОРСУНОК (см. стр. 14-105)
82. УСТАНОВИТЬ ВОЗДУХОВОД № 1 (см. стр. 14-105)
83. УСТАНОВИТЬ АККУМУЛЯТОРНУЮ БАТАРЕЮ (см. стр. 14-105)
84. УСТАНОВИТЬ ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР С ВОЗДУХОВОДОМ В СБОРЕ (см. стр. 14-105)
85. УСТАНОВИТЬ КРЫШКУ ДВИГАТЕЛЯ № 1 (см. стр. 14-85)
86. УСТАНОВИТЬ ВЕРХНИЙ КОЖУХ РАДИАТОРА
87. УСТАНОВИТЬ ВЕРХНЮЮ НАРУЖНУЮ ПАНЕЛЬ КАПОТА (см. стр. 14-105)
88. УСТАНОВИТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ОЧИСТИТЕЛЯ ВЕТРОВОГО СТЕКЛА С ТЯГОЙ В СБОРЕ (см. стр. 66-12)
89. УСТАНОВИТЬ ВЕРХНИЙ ЛЕВЫЙ ОБТЕКАТЕЛЬ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОТВЕРСТИЯ
90. УСТАНОВИТЬ ВЕРХНИЙ ПРАВЫЙ ОБТЕКАТЕЛЬ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОТВЕРСТИЯ
91. УСТАНОВИТЬ УПЛОТНИТЕЛЬ ВЕРХНЕЙ КРОМКИ ПЕРЕГОРОДКИ МОТООТСЕКА
92. УСТАНОВИТЬ ПРАВЫЙ РЫЧАГ ОЧИСТИТЕЛЯ ВЕТРОВОГО СТЕКЛА С ЩЕТКОЙ В СБОРЕ (см. стр. 66-12)
93. УСТАНОВИТЬ ЛЕВЫЙ РЫЧАГ ОЧИСТИТЕЛЯ ВЕТРОВОГО СТЕКЛА С ЩЕТКОЙ В СБОРЕ (см. стр. 66-12)
94. УСТАНОВИТЬ КРЫШКУ РЫЧАГА ОЧИСТИТЕЛЯ ВЕТРОВОГО СТЕКЛА
95. УСТАНОВИТЬ ВАКУУМ-РЕСИВЕР (см. стр. 14-105)
96. УСТАНОВИТЬ НИЖНИЙ ПРАВЫЙ ЩИТОК ДВИГАТЕЛЯ
97. УСТАНОВИТЬ НИЖНИЙ ЩИТОК ДВИГАТЕЛЯ № 1
98. УСТАНОВИТЬ НИЖНИЙ ЛЕВЫЙ ЩИТОК ДВИГАТЕЛЯ
99. УСТАНОВИТЬ ПЕРЕДНЕЕ ПРАВОЕ КОЛЕСО
Момент затяжки: 103 Н·м (1050 кгс·см, 76 фунт-сила-футов)
100. УСТАНОВИТЬ ОТРИЦАТЕЛЬНУЮ КЛЕММУ НА ВЫВОД АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ
Момент затяжки: 5,4 Н·м (55 кгс·см, 48 дюйм-фунтов)
101. УБЕДИТЬСЯ В ОТСУТСТВИИ УТЕЧЕК ТОПЛИВА (см. стр. 11-58)
102. УБЕДИТЬСЯ В ОТСУТСТВИИ УТЕЧЕК МОТОРНОГО МАСЛА